

SOUDAFLEX 40 FC

Stand: 05.11.2010 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 1 von 2

Technische Eigenschaften:

Basis	1-K-Polyurethan
Konsistenz	standfeste Paste
Aushärtungssystem	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung (*)	Ca. 15 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (*)	3 mm innerhalb der ersten 24 Stunden
Shore A - Härte (DIN 53505)	40 ± 5
Dichte (DIN 53 479)	1,26 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +90°C
Rückstellvermögen (ISO 7389)	>80%
Maximal zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11 600)	20%
Elastizitätsmodul 100% (DIN EN ISO 8339)	0,8 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,7 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	700%
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563)	Max. – 15 Vol. %
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normalentflammbar)

(*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C/50% r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

SOUDAFLEX 40 FC ist ein hochwertiger, elastischer, einkomponentiger Dicht-/Klebstoff auf Polyurethan-Basis.

- Abdichtungen im Klima- und Lüftungsbau
- Schweißnahtabdichtungen

Produkteigenschaften:

- Sehr gut verarbeitbar
- Nach Aushärtung dauerelastisch und spannungsausgleichend
- Sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1 (s. Bemerkung)
- Siliconfrei
- Schleifbar nach Aushärtung
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- seewasserbeständig

Lieferform:

Farbe: braun, weiß, grau, schwarz

Verpackung:

310ml Alu-Kartusche (12 pro Karton)
600ml Schlauchbeutel (12 pro Karton)

Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühl (+5°C und +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebände gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Anwendung:

- Alle Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bau- und Metallindustrie
- Strukturelle Verbindungen in vibrierenden Konstruktionen
- Abdichten und Kleben in Metallkonstruktionen
- Abdichten von Schrumpffugen in Betonfußböden
- Elastisches, spannungsausgleichendes Kleben und Dichten im Container-, Fahrzeug-, Caravan-, Wagon- und Schiffbau

Untergründe:

Alle üblichen Bauuntergründe, die meisten Metalle, Polyester und viele Kunststoffe, mit Ausnahme von Glas, PE, PTFE, PP, Styropor und Silicone.

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Vorbehandlung: poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit PRIMER 100 vorbehandeln. Bei allen glatten Oberflächen empfehlen wir mit SURFACE ACTIVATOR vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

SOUDAFLEX 40 FC

Stand: 05.11.2010 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 2 von 2

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Fugenabmessung:

Minimale Breite: für Verklebungen: 2mm
für Fugen: 5mm

Maximale Breite: für Verklebungen: 10mm
für Fugen: 30mm

Minimale Tiefe: für Fugen: 5mm

Verarbeitung:

Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole

Verarbeitungstemperatur:

+0°C (frostfrei) bis +40°C (Umgebungstemperatur)

+0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur)

Die Aushärtung erfolgt durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur von Außen nach Innen und verlangsamt sich mit der Zeit. Bei tiefen Temperaturen und/oder geringer Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung deutlich!

Reinigung: mit SURFACE CLEANER, SWIPEX oder Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit SILIKONENTFERNER bzw. mechanisch entfernbar.

Glätten: mit SOUDAL GLÄTTMITTEL oder einer Seifenlösung vor Hautbildung

Reparaturmöglichkeit: mit SOUDAFLEX 40 FC

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.

Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebilde.

Bemerkungen:

SOUDAFLEX 40 FC ist anstrichverträglich. Nach den einschlägigen Normen (z.B. DIN 18540) sollen elastische Dichtstoffe nicht vollflächig überstrichen werden, da bei Spannungen und Bewegungen Rissbildungen im nicht elastischen Anstrich auftreten können. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.

Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche. Eventuell vorhandene Seifenreste von Glättwasser sind vor dem Anstrich zu entfernen, da diese die Anstrichhaftung verschlechtern.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.