

# KAWO TK 62

## Elastische Zweikomponenten-Dichtungsmasse auf Basis Polysulfid

### Technische Daten:

Farbe	
Grundmasse:	grau
Härter:	schwarz
angemischt:	anthrazit
Spez. Gewicht:	
Komponente A:	ca. 1,82 g/cm <sup>3</sup>
Komponente B:	ca. 1,60 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A nach 24 Std. (DIN 53505):	50 ± 5
Schälfestigkeit nach einer Aushärtzeit von 24 Stunden, 90 ° Abzugs- winkel, bei 100 mm/min. Verklebungsmaterialien Aluminium/Glas	≥ 4 N/mm

Alle Angaben beruhen auf Laborunter-  
suchungen und Praxiserfahrungen.  
Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht  
hergeleitet werden.

10/2012

KAWO TK 62 ist ein elastischer, lösungsmittelfreier Zwei-  
komponenten-Dichtstoff auf Basis Polysulfidkautschuk, der  
speziell für die Herstellung von Isolierglas entwickelt wurde.

### Mischungsverhältnis

Gewichtsverhältnis 100 : 10,0

Volumenverhältnis 100 : 11,5

### Verarbeitungshinweise

Für das Anmischen vor der Verarbeitung ist das KAWO  
Mischgerät 2-K erhältlich. Die anschließende Verarbeitung  
kann mit der KAWO Handdruckpistole HB 365 AKN und der  
KAWO Kegeldüse GD erfolgen.

Je nach Lager- und Verarbeitungsbedingungen kann die  
Verarbeitungszeit von dem unter Laborbedingungen gemessenen Wert abweichen.

### Verarbeitungstemperatur

Ca. 20° C (Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Tempe-  
raturen verlängern die Verarbeitungszeit.)

Unter +15° C sollte KAWO TK 62 nicht verarbeitet werden.

### Konsistenz

KAWO TK 62 ist standfest eingestellt (Fugen bis zu 20 mm).

### Aushärtung

Ca. 5-8 Stunden bei Raumtemperatur je nach Länge der  
Verarbeitungszeit.

### Haftung

KAWO TK 62 ist selbsthaftend und haftet ausgezeichnet an  
Werkstoffen wie Glas, Aluminium und verzinktem Stahl. Die  
Haftflächen müssen absolut sauber, insbesondere fettfrei  
und trocken sein.

### Lagerung

kühl und trocken

### Lagerfähigkeit

12 Monate

### Lieferform

Mischkartusche 20 x 420 ml