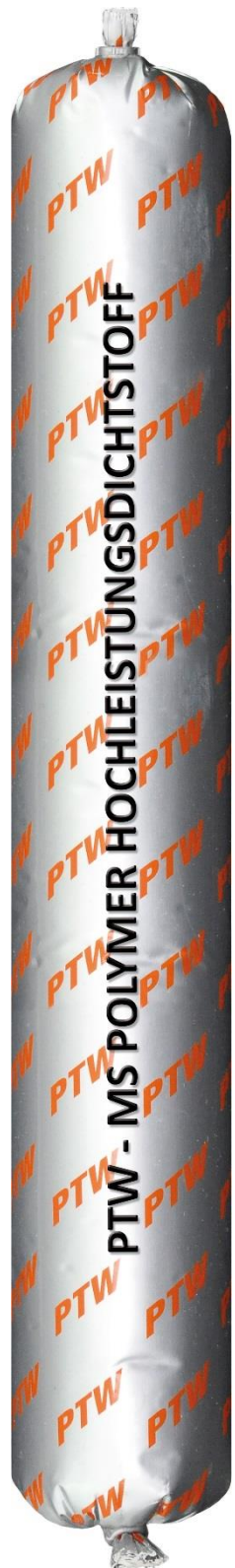




PTW MS Polymer

Hochleistungsdichtstoff EN 15651-1 F-EXT-INT-25-LM

ideal für dehnbeanspruchte Fugen im Hochbau



Eigenschaften

PTW MS Polymer ist ein qualitativ hochwertiger, neutraler, elastischer und einkomponentiger Fugendichtstoff auf Basis von MS Polymer.

- Getestet gemäß ISO 11600 F-25LM.
- Sehr geringe Emissionen, EC1 PLUS R zertifiziert.
- Gute Haftung auf den gebräuchlichsten Untergründen, auch auf leicht feuchten Substraten.
- Sehr leicht verarbeitbar, ausspritzbar (sogar bei tiefen Temperaturen) und glättbar bei allen Wetterbedingungen.
- Dauerelastisch nach Aushärtung.
- Praktisch geruchlos.
- Keine Blasenbildung im Dichtstoff bei hohen Temperaturen oder Luftfeuchtigkeit.
- Anwendung ohne Primer auf vielen Untergründen (ausgenommen Situationen mit möglichem Wasserdruck).
- Keine wasserabweisende Wirkung auf Naturstein.
- Kann mit Anstrichsystemen auf Wasserbasis überstrichen werden.
- Hohe Wetter- und UV-Beständigkeit.
- Frei von Isocyanaten, Lösemitteln, Halogen und Säuren,
- Silikonfrei.

Anwendungsgebiete

- Anschluss- und Dehnungsfugen in der Bauindustrie: Abdichten von Fugen in vorgefertigten Gebäudeteilen, Dichtungen zwischen Fenster und Türrahmen,....
- Abdichten von Fugen im Automobil- und Schiffsbereich.
- Abdichten von Dehnungsfugen in Fassadensystemen mit Aluminiumverbundplatten (siehe Anweisungen des Plattenherstellers).
- Anwendungen, bei denen der Dichtstoff mit wasserbasierten Farben und Lacken überstrichen wird (Dehnbelastete Fugen dürfen nicht überstrichen werden).

Untergründe

Alle üblichen Bauuntergründe, Aluminium, Stein, behandeltes Holz, PVC,...
Beschaffenheit: Tragfähig, sauber, staub- und fettfrei.

Vorbehandlung der Haftflächen

Nicht poröse Oberflächen mit PTW Reiniger oder ggf. mit Surface Activator vorbehandeln. Glas nie mit Surface Activator vorbehandeln. Poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast und Metalle sollten mit PTW Primer 150 grundiert werden.

Bitte die entsprechenden Technischen Datenblätter beachten.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z. B. Teflon®), bituminöse Substrate, Kupfer oder kupferhaltige Materialien wie Bronze und Messing.

Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung

Verarbeitung: mit Handdruck-, Druckluft-, oder Akkupistole

Reinigung: Sofort nach der Verwendung (vor dem Aushärten) mit PTW Reiniger oder Waschbenzin.

Glätten: Mit PTW Glättmittel oder einer seifigen Lösung vor der Hautbildung.

Reparaturmöglichkeit: Mit dem gleichen Material.

Anmerkungen

- PTW MS Polymer kann mit wasserbasierten Farben überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl an erhältlichen Lacken wird jedoch dringend empfohlen, vor der Anwendung einen Verträglichkeitstest durchzuführen. Dehnbelastete Fugen dürfen nicht überstrichen werden.
- Die Trocknungsdauer von Farben auf Alkydharz-Basis kann sich erhöhen.
- PTW MS Polymer kann nicht als Dichtstoff für Glasversiegelung verwendet werden.
- PTW MS Polymer färbt nicht ab und ist geeignet zur Abdichtung auf Naturstein unter der Voraussetzung, dass die Fugenabmessungen und -bewegungen berücksichtigt werden. Dauerhafter Druck auf den Dichtstoff ist zu vermeiden.
- Achten Sie bei der Verarbeitung darauf, dass keine Dichtungsmasse auf die Oberfläche von Materialien gelangt. Kleben Sie die Fläche um die Fuge ab, um dies zu verhindern.
- Eine völlige Abwesenheit von UV kann eine Farbveränderung des Dichtstoffes verursachen.
- Bei der Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein (Die Haftung und chemische Verträglichkeit ist durch Vorversuche sicherzustellen).
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht anwenden, wenn eine dauernde Wasserbelastung möglich ist.
- Es kann zu Verfärbungen aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen. Farbänderungen haben keine Auswirkungen auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl, da dies zu Verfärbungen und Verlust der Haftkraft führen kann.

Fugenabmessungen

Minimale Breite für Fugen: 5 mm

Maximale Breite für Fugen: 30 mm

Minimale Tiefe: 5 mm

Empfehlungen für Abdichtungen: Fugenbreite = 2 x Fugentiefe

Chemikalienbeständigkeit

Hohe Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, mineralische Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Laugen.

Schlechte Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe.

Lieferform

Farben: weiß, reinweiß (RAL 9010), grauweiß (RAL 9002), cremeweiß (RAL 9001), hellgrau, zementgrau, mittelgrau, naturstein, dunkelbeige, braun, basaltgrau, schwarz.

Verpackung: 600 ml Alu-Beutel, 20er Karton

310 ml Kartuschen, 20er Karton.

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktionsdatum bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

Technische Eigenschaften

Basis:	1-K MS-Polymer
Konsistenz:	Standfeste Paste
Aushärtungssystem:	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung (*):	ca. 10 Minuten
Aushärtungsgeschw.(*):	2mm in den ersten 24 Stunden
Härte (**)	25 ± 5 Shore A
Dichte (**):	1,45g/ml
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C
Rückstellvermögen ISO 7389 (**):	>70%
Max. zulässige Gesamtverf. (DIN EN ISO 11600):	± 25%
Zugfestigkeit (ISO 37) **	1,30N/mm ²
Elastizitätsmodul 100% ISO 37 (**)	0,36 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 37)):	> 900%
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563):	-1 bis -2Vol%
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil4)	B2 (normalentflammbar)

(*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C/50% r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

(**) Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt

Normen und Zulassungen

- Belgien: ATG 98/2241 (ISO 11600-F-25LM)
- Germany: MPA-NRW 22-0902 5 98 to DIN 18540-F
- UK: BBA SC 007/01 (ISO 11600-F-25LM)
- Neuseeland: BRANZ-Klassifizierung Nr. 419

Umweltklauseln

LEED Regelung

PTW MS Polymer erfüllt die Vorgaben von LEED.

Emissionsarme Stoffe: Klebstoffe und Dichtstoffe. SCAQMD-Vorschrift 1168.

Entspricht USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Emissionsarme Materialien & VOC Gehalt von Kleb- und Dichtstoffen.

Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.



PTW MS Polymer

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG
Papenebrede 24, 49152 Bad Essen