

Sikaflex® Stripe FB-90

Elastisches Fugenband-System zur Sanierung alter und Abdichtung unter-/überdimensionierter Fugen

Produktbeschreibung

Sikaflex® Stripe FB-90 und der zugehörige Systemklebstoff SikaBond® FB-90 bilden ein leistungsfähiges Abdichtungssystem gemäss IVD-Merkblatt Nr. 4 für die Fugenabdichtung im Hochbau.

Anwendungsgebiete:

- Abdichten unterdimensionierter Fugen, Abdichtung schmaler Fugen in Metallfassaden
- Fugensanierungen, bei denen die alten Dichtstoffe nicht entfernt werden können oder die störenden Bestandteile an die Fugenflanken abgegeben haben.
- Fugen, bei denen die herkömmlichen Dichtstoffe während der Aushärtezeit durch Frühbeanspruchung geschädigt wurden.

Systemmerkmale/ Vorteile:

- Entspricht IVD-Merkblatt Nr. 4
- Einfache, schnelle und problemlose Verarbeitung
- Einseitiger Klebstoffauftrag
- Keine Vorbehandlung des Bandes notwendig
- Auch für unebene Untergründe geeignet
- Sichere, elastische Abdichtung
- Hohe UV-Beständigkeit

Produktdaten

Sikaflex® Stripe FB-90

Farbton:

Grau, weiss

Lieferform:

Bandbreite	Kartoninhalt	Dehnungszone	Breite der Klebeflächen	Bauteillänge bei Beton; Fugenabstand
mm	m	mm	mm	m
60	3 x 15	40	2 x 10	bis 8,0
80	3 x 15	50	2 x 15	8,0 – 10,5
100	2 x 15	60	2 x 20	10,5 – 13,5
120	2 x 15	70	2 x 25	

Die Dehnungszone beträgt ca. 60 % der Bandbreite.

Lagerfähigkeit:

Unbegrenzt

Lagerbedingungen:

Bei trockener Lagerung in unbeschädigten Originalgebinden, Rollen stehend lagern. (Kartons nicht in der Sonne und nicht vor Heizkörpern abstellen)

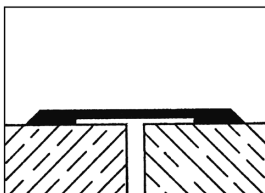
Technische Daten

Shore A Härte:	ca. 30	DIN 53 505
Zugspannung:	0,4 N / mm ²	in Anlehnung an DIN EN 28 340 Verfahren B
Bruchdehnung:	ca. 800 %	DIN 53 504-S 2
Rückstellvermögen:	ca. 85 %	DIN EN 27 389 Verfahren B
Weiterreissfestigkeit:	12 N / mm ²	in Anlehnung an ISO 34-1979 Methode C
Gebrauchstemperatur:	-40 °C bis +100 °C	

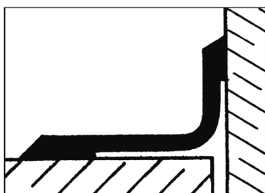
Verarbeitungshinweise

Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
---------------------------------	------------------

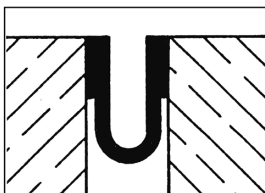
Verlegemöglichkeiten:



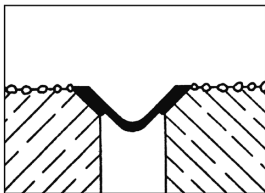
Fugenüberbrückung (plan)



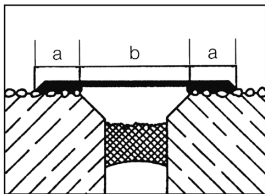
Ausbildung einer Eckfuge



Fugenüberbrückung mit einer Schlaufe, die grosse Fugenbewegungen zulässt



Fugenüberbrückung mit Befestigung in der Fase



Überbrückung einer schadhaften Fuge in Sichtbeton (der alte Dichtstoff kann in der Fuge bleiben)
a = Klebezone
b = Dehnungszone

Bitte beachten: Für die Verlegung von **Sikaflex® Stripe FB-90** gelten die Hinweise aus IVD-Merkblatt Nr. 4, Abschnitt 6. Das **Sikaflex® Stripe FB-90** Band wird mit dem 1-komponentigen PU-Klebstoff **SikaBond® FB-90** angeklebt. Klebezonen sind die beidseitigen Randstreifen.

Der Untergrund muss trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Anstriche und Beschichtungen sind vor der Verlegung der Bänder auf feste Haftung und auf Verträglichkeit mit **SikaBond® FB-90** zu untersuchen.

Das Fugenband muss nicht vorbehandelt werden. Es kann aber erforderlich sein, Ablagerungen zu entfernen (z. B. Schmutz).

SikaBond® FB-90 wird an den Fugenrändern in schmalen Streifen ca. 3–5 mm dick aufgetragen (Abstand siehe Tabelle Dehnungszone). Das Fugenband wird auf den frischen Klebstoff aufgelegt und angedrückt/angerollt. Der Klebstoff wird an den Klebezonen gleichmässig auf ca. 1 mm Dicke gebracht. Stossstellen, Überlappungen und Kreuzungspunkte werden mit **SikaBond® FB-90** ohne Primer verbunden und abgedichtet. An Kreuzungspunkten sollen die senkrechten Bänder durchlaufen; die seitlichen Bänder werden stumpf angestossen.

Die Dehnungszonen dürfen auch an den Kreuzungspunkten und Stossstellen nicht beeinträchtigt werden. Gegebenenfalls muss an den Dehnungszonen ein Streifen Trennpapier oder PE-Folie unterlegt werden. Die Dehnungszone des Elastomer-Fugenbandes darf am unteren Ende nicht angeklebt werden, damit ein Druckausgleich sichergestellt ist.

Der Aufbau einer weichen, leicht dehnfähigen Fugenüberlappung mit **SikaBond® FB-90** ist für die Funktion der Fugenabdichtung mit **Sikaflex® Stripe FB-90** wichtig. **Sikaflex® Stripe FB-90** und **SikaBond® FB-90** werden im gleichen Farbton geliefert, so dass Stossstellen, Kreuzungspunkte und Überlappungen bei richtiger Verlegung nicht stören.

Bei Überkopfverklebungen muss das Band ggfs. bis zur Klebstoffaushärtung abgestützt werden.

SikaBond® FB-90

Produktbeschreibung **SikaBond® FB-90** ist der 1-komponentige System-Klebstoff auf Polyurethan-Basis zur Verklebung von **Sikaflex® Stripe FB-90**.

Anwendungsbereiche: **SikaBond® FB-90** wird für die Verklebung von **Sikaflex® Stripe FB-90** eingesetzt.

Produktmerkmale:

- 1-komponentig
- Ausgezeichnete Haftung an den üblichen Baustoffen
- Elastisch
- Hohe Standfestigkeit
- Untergrundausgleichend

Produktdaten

Farbton: Grau FB-90 (entspricht dem Farbton grau des **Sikaflex® Stripe FB-90**)

Lieferform: Beutel mit 600 ml, 20 Beutel im Karton

Lagerfähigkeit: 12 Monate

Lagerbedingungen: Bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +10 °C und +25 °C.

Technische Daten

Chemische Basis: Polyurethan, 1-komponentig, feuchtigkeitshärtend

Dichte: ~ 1,2 g / ml (DIN 53 479)

Hautbildung: 1,5 – 2 h (+ 23 °C / 50 % r. F.)

Durchhärtung: ca. 3 mm 24 h bei (+ 23 °C / 50 % r. F.)

Standvermögen 0 mm, sehr gut (DIN EN ISO 7390) Anforderung DIN 18540 ≤ 2 mm

Temperaturbeständigkeit: –40 °C bis +70 °C

Mechanische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit:	~ 1 N / mm ²	(DIN 52283)
Zugspannung:	ca. 1,3 N / mm ² (+ 23 °C / 50 % r. F.)	(DIN 53504)
Weiterreisswiderstand:	ca. 7 N / mm	(DIN 53515)
Shore A Härte:	~25	
Bruchdehnung:	> 600 % (+ 23 °C / 50 % r. F.)	(DIN 53504)

Beständigkeit

Chemische Beständigkeit:	<p>Dauerbeständig gegen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Wasser ■ Viele wässrige Reinigungsmittel ■ Seewasser ■ Kalkwasser <p>Nicht oder nur kurzzeitig beständig gegen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Organische Lösemittel (Ester, Ketone, Aromaten) und Alkohol ■ Lösemittel, Anstriche und deren Verdünnungen ■ Starke Laugen und Säuren <p>Für genauere Angaben fragen Sie bitte Ihren Verkaufsberater.</p>
---------------------------------	---

Systeminformationen

Materialverbrauch:	ca. 8 – 10 Laufmeter Bandverklebung pro 600 ml Beutel (untergrundabhängig) bei Bandbreite 100 mm.
Untergrundbeschaffenheit:	Die Fugenflanken müssen tragfähig sein, fest, sauber, trocken, frei von Öl, Fett und losen Bestandteilen, Zementschlämme, Farben, Hydrophobierungsmitteln und Antigriffbeschichtungen.
Vorbereitung des Untergrundes/Primer:	<p>Sika® Primer-3 N für poröse, saugfähige Baustoffe wie Beton, Porenbeton, Zementputz, Faserzement und Metalle. Ablüfzeit: mindestens 30 Minuten, maximal 8 Stunden</p> <p>Nicht saugende Untergründe z. B. Metalle, Beschichtungen müssen mit einem Schleifvlies angeschliffen und anschließend gereinigt werden.</p> <p>Sika® Haftreiniger-1 für Pulverlack und 2-K EP/PU-Beschichtungen (vorher anschleifen). Ablüfzeit: 15 Minuten</p> <p>Sika® Primer-215 für PVC (hart) und mineralische Untergründe in Anschlussfugen zwischen PVC-Elementen und dem Baukörper. Ablüfzeit: mindestens 30 Minuten, maximal 8 Stunden</p> <p>Die Primer sind ausschließlich als Haftvermittler einzusetzen. Sie ersetzen weder die Reinigung der Haftflächen noch sind sie in der Lage, deren Festigkeit zu verbessern.</p> <p>Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte der Sika® Primertabelle, Kennziffer 5815.</p>

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur:	Während der Verklebung und während der Aushärtung des SikaBond® FB-90 muss die Untergrund- und die Klebstofftemperatur zwischen + 5 °C und + 35 °C liegen.
Untergrundfeuchtigkeit:	Trocken
Relative Luftfeuchtigkeit:	Zwischen 30 % und 90 %

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsmethoden/-geräte:	<p>SikaBond® FB-90 ist per Hand-, Druckluft- oder Akkupistole verarbeitbar.</p> <p>Frischer, nicht ausgehärteter Klebstoff muss unverzüglich mit einem sauberen Tuch und, falls notwendig, mit Sika® Remover-208 entfernt werden.</p>
---------------------------------------	---

Gerätereinigung: Alle Werkzeuge und das Verarbeitungszubehör sind unverzüglich mit **Sika® Remover-208** zu reinigen. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich nur noch mechanisch entfernen.

Wichtige Verarbeitungshinweise: Für bessere Verarbeitungsbedingungen empfiehlt sich eine Verarbeitungstemperatur von + 15 °C und < 35 °C.

Für eine einwandfreie Aushärtung ist eine ausreichende Umgebungsfeuchtigkeit notwendig.

Sikaflex® Stripe FB-90 darf nicht angewendet werden zur Glasversiegelung, in Bodenfugen, in Fugen mit dauernder Wassereinwirkung.

Der Farbton kann durch die Einwirkung von Umwelteinflüssen beeinträchtigt werden (Chemikalien, hohe Temperatur, UV-Strahlung, insbesondere beim Farbton „weiss“). Die nicht auszuschliessenden Veränderungen des Farbtons haben keinen Einfluss auf die technischen und schützenden Eigenschaften des Produkts.

Elastische Fugenbänder sollten grundsätzlich nicht überstrichen werden. Mit dichtstoffverträglichen Anstrichen sollten die Fugenränder max. 1 mm beschnitten sein (Prüfung nach DIN 52 452-4).

Nicht auf Teflon, PP, PE und bestimmten weichmacherhaltigen Kunststoffen einsetzen (bzw. Vorversuche durchführen oder kontaktieren Sie Ihren Verkaufsberater).

Nicht auf bituminösen Untergründen oder anderen Öl oder Weichmacher ausblutenden Untergründen, z. B. EPDM oder Naturkautschuk, einsetzen (bzw. Vorversuche durchführen oder kontaktieren Sie Ihren Verkaufsberater).

Der Klebstoff **SikaBond® FB-90** darf im unausgehärteten Zustand nicht mit isocyanatreaktiven Substanzen, insbesondere Alkoholen, die z. B. Bestandteil von Spiritus, vielen Verdünnungen, Reinigungsmitteln und Schälöl sind, gemischt oder in Kontakt gebracht werden, da ansonsten die Ausreaktion (Vernetzung) des Materials gestört oder verhindert wird.

Wichtige Hinweise

Gefahrenhinweise: Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt (Kennziffer 7510) „Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH“ zur Verfügung.

Datenbasis: Alle technischen Daten, Masse und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen ausserhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise: Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch **Sika®** erforderlich sind, **Sika®** rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.sika.de aktuell zum Download zur Verfügung steht.



Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Str. 107
70439 Stuttgart
Telefon (07 11) 80 09-0
Telefax (07 11) 80 09-321

Stuttgarter Str. 117
72574 Bad Urach
Telefon (0 71 25) 9 40-0
Telefax (0 71 25) 9 40-231

Rietler Tal
71665 Vaihingen/Enz
Telefon (0 70 42) 1 09-0
Telefax (0 70 42) 1 09-180



REG. NR. 31 982
Sikaflex® Stripe FB-90 5/5